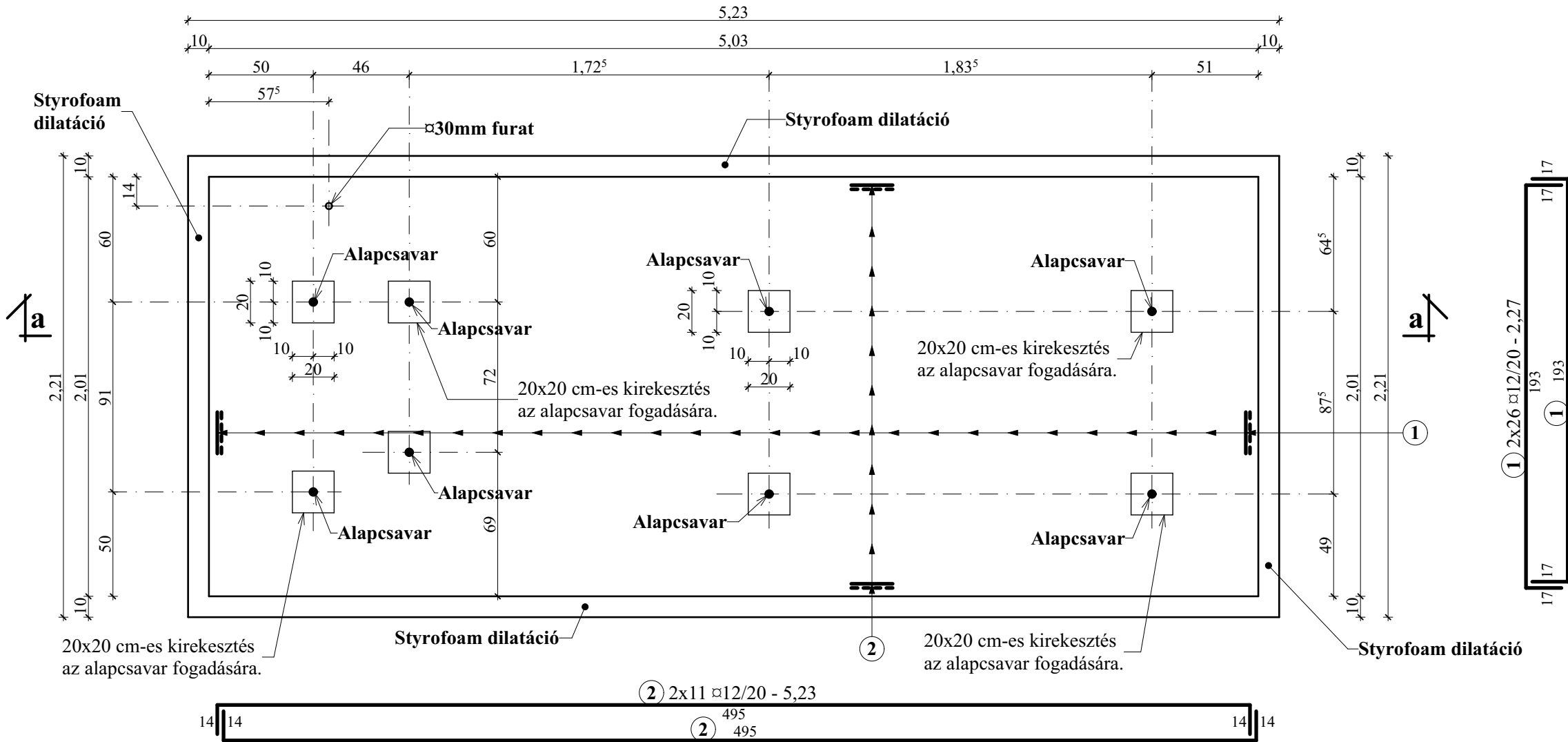


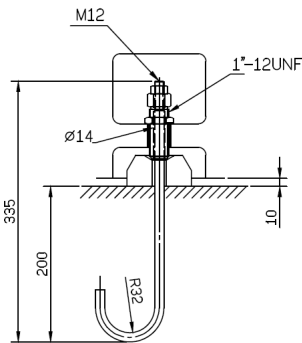
BNC-26120 típusú tárcsaközi esztergagép

lemezalap vasalási terve

M=1:25 Készül: 1 helyen



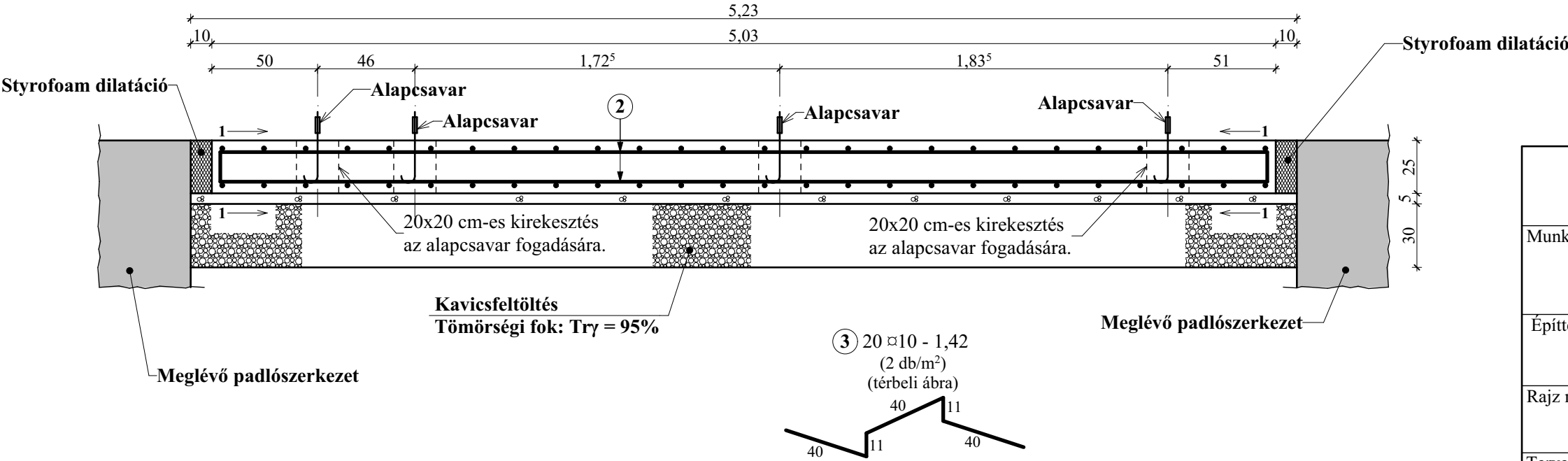
Alapsavar a telepítendő berendezés fogadására



BETONACÉL KIMUTATÁS

JEL	DB	□	E.H.	B500B;C	
				□10	□12
1	52	12	2,27		118,04
2	22	12	5,23		115,06
3	20	10	1,42	28,40	
ÖSSZ. HOSSZ [m]				28,40	233,10
kg/m				0,617	0,888
ÖSSZ. TÖMEG [kg]				18,00	207,00

a-a metszet M=1:25



Megjegyzés:

- Betonminőség: - vasbeton: C30/37-XC2-XV2H)-32-F2
- szerelőbeton: C12/15-XN(H)-8-F2
- Betonacél minőség: B500B;C; bordás, melegen hengerelt betonacél
- Betontakarás: 4 cm
- Az alapsavarak fogadására készített 20x20 cm-es kirekesztéseket az alapsavarak elhelyezése után ki kell betonozni.

JANIK MÉRNÖKI IRODA Kft.

3530 Miskolc, Szemere Bertalan u. 3. 1/4.

Tel.: 46/413-614 E-mail: iroda@janik.hu Honlap: www.janik.hu

Munka megnevezése: **a TS Hungária Kft. Miskolc, Kandó Kálmán tér 1. alatti telephelyén kerékpárgyártó üzembe telepítendő berendezések alapozásának szerkezetépítő kiviteli terve**

Építető: **TS Hungária Kft.** Dátum: 2021. augusztus hó  
3527 Miskolc, Kandó Kálmán tér 1.

Rajz megnevezése: **BNC-26120 típusú tárcsaközi esztergagép lemezalap vasalási terve** Lépték: M=1:25

Tervezők: **Janik Ottó** okl. építőmérnök statikus vezető tervező T-T-05-0504  
ifj. Janik Ottó okl. szerkezet-építőmérnök  
Konstruktőrök: **Kvaszta Krisztián**  
Janik Ádám

S-10

Ez a terv a JANIK MÉRNÖKI IRODA Kft. szellemi alkotása. Szerzői jogvédelem alatt áll.