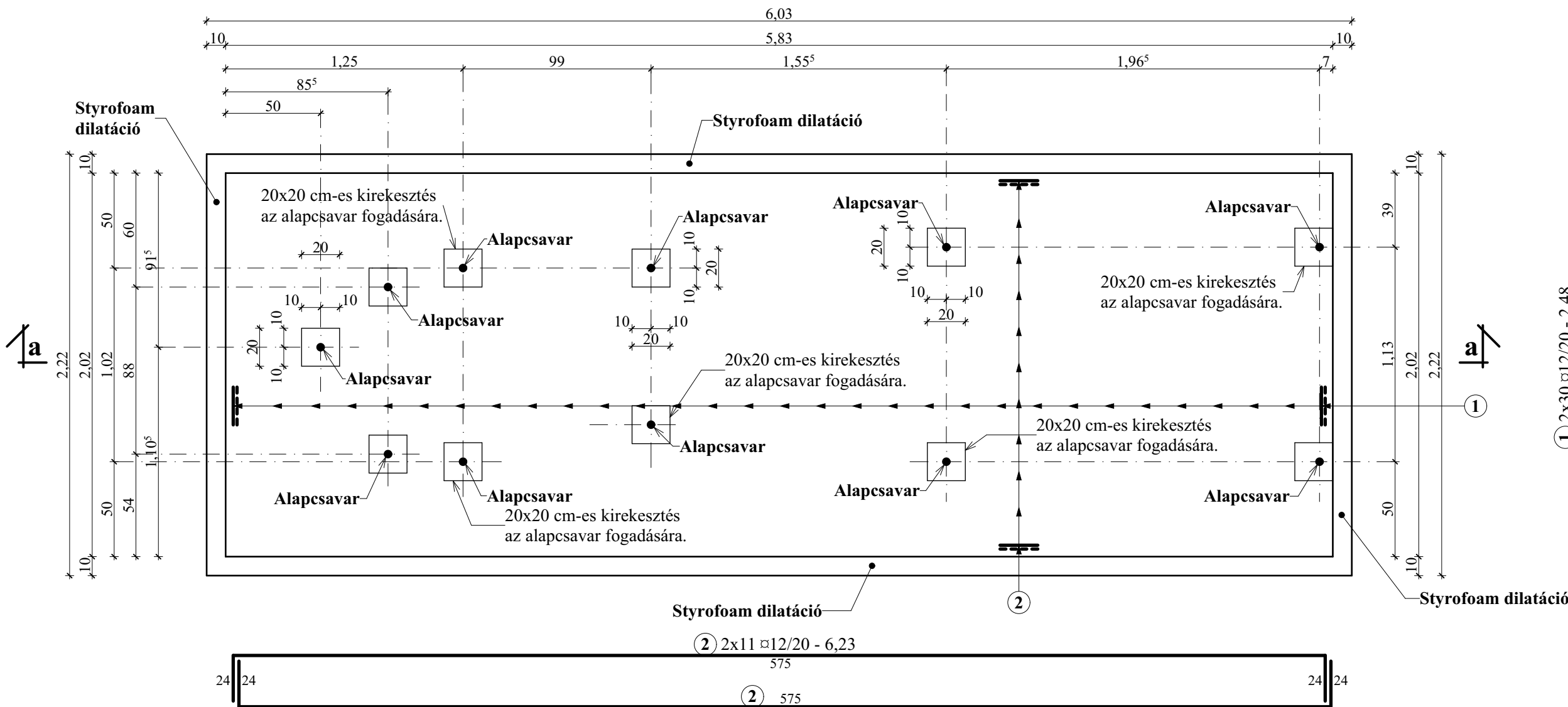
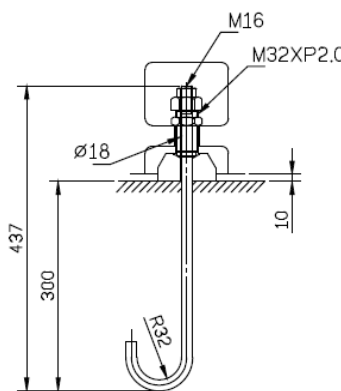


BNC-40120 típusú tárcsaközi esztergagép
lemezalap vasalási terve

M=1:25 Készül: 1 helyen



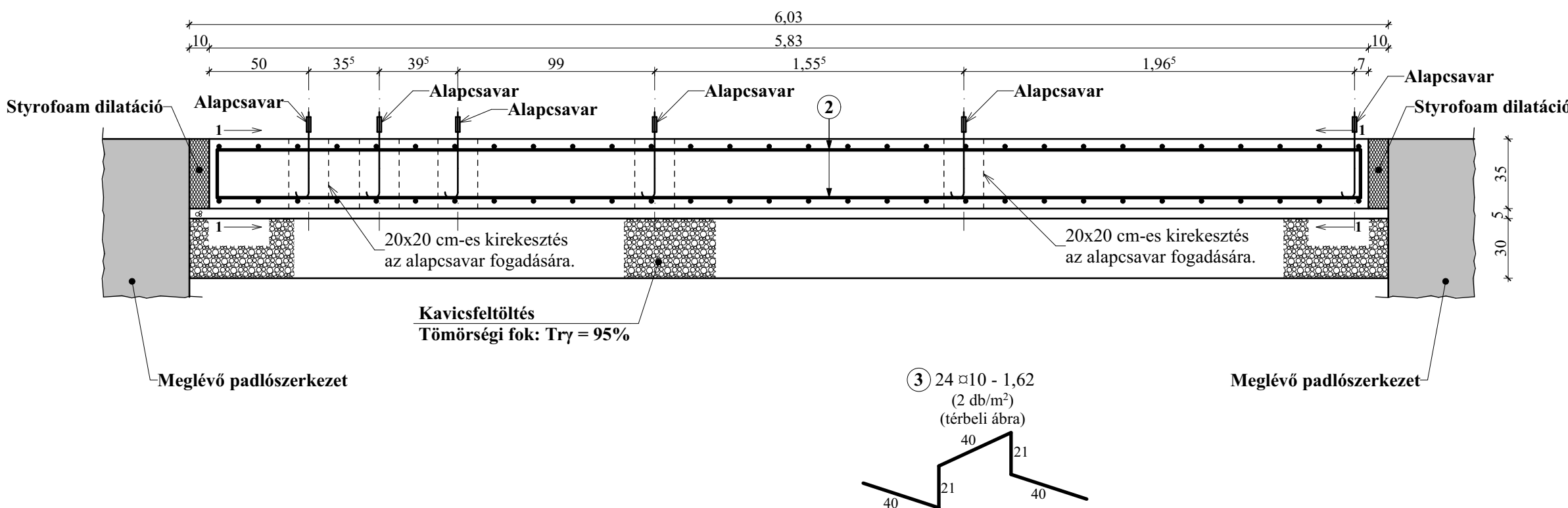
Alapcsavar a telepítendő
berendezés fogadására



BETONACÉL KIMUTATÁS

JEL	DB	□	E.H.	B500B;C	
				□10	□12
1	60	12	2,48		148,80
2	22	12	6,23		137,06
3	24	10	1,62	38,88	
ÖSSZ. HOSSZ [m]				38,88	285,86
kg/m				0,617	0,888
ÖSSZ. TÖMEG [kg]				24,00	254,00

a-a metszet M=1:25



Megjegyzés:

- Betonminőség: - vasbeton: C30/37-XC2-XV2H)-32-F2
- szerelőbeton: C12/15-XN(H)-8-F2
- Betonacél minőség: B500B;C: bordás, melegen hengerelt betonacél
- Betontakarás: 4 cm
- Az alapcsavarok fogadására készített 20x20 cm-es kirekesztéseket az alapcsavarok elhelyezése után ki kell betonozni.

JANIK MÉRNÖKI IRODA Kft.

3530 Miskolc, Szemere Bertalan u. 3. 1/4.

Tel.: 46/413-614 E-mail: iroda@janik.hu Honlap: www.janik.hu

Munka megnevezése: a TS Hungária Kft. Miskolc, Kandó Kálmán tér 1. alatti telephelyén kerékpárgyártó üzembe telepítendő berendezések alapozásának szerkezetépítő kiviteli terve

Építető: TS Hungária Kft. 3527 Miskolc, Kandó Kálmán tér 1.

Dátum: 2021. augusztus hó

Rajz megnevezése: BNC-40120 típusú tengelyesztergagép lemezalap vasalási terve

Lépték: M=1:25

Tervezők: Janik Ottó okl. építőmérnök statikus vezető tervező T-T-05-0504

Konstruktőrök: Kvaszta Krisztián

Rajzszám: S-11

ifj. Janik Ottó okl. szerkezet-építőmérnök

Janik Ádám

Ez a terv a JANIK MÉRNÖKI IRODA Kft. szellemi alkotása. Szerzői jogvédelem alatt áll.