

TS HUNGARIA KFT.

Pályázati dokumentáció 2024
- Vasúti pálya rekonstrukció -

Pályázat szabályai

- A beadott pályázati dokumentáció készítéséért az Ajánlattevő külön díjat (ellenértéket), költséget nem számíthat fel. A TS Hungaria Kft. semmiféle kötelezettséget nem vállal az Ajánlattevő ajánlatának elkészítésével és bemutatásával kapcsolatos közvetlenül vagy közvetetten felmerült díj és költség viselésére vagy visszatérítésére.
- Csak az a pályázat érvényes, amelyhez az Ajánlattevő csatolta a pályázat feltételeiről szóló elfogadó nyilatkozatot.
- A pályázat bármely szakaszában a TS Hungaria Kft. módosíthatja annak feltételeit, illetve a pályázatot felfüggesztheti, illetve törölheti. Ebben az esetben a TS Hungaria Kft. erről tájékoztatást küld az Ajánlattevő felé.
- A TS Hungaria Kft. jogosult a pályázatban megadott ajánlattételi határidőket, a pályázat elbírálási határidejét hosszabbítani. A határidő kezdete előtt és lejárta után érkezett ajánlat érvénytelen, az ilyen ajánlat átvételét az Ajánlatkérő jogosult megtagadni. Abban az esetben, ha az Ajánlatkérő módosítani kívánja a kihirdetett határidőket, köteles ehhez az Ajánlatkérő előzetes írásbeli engedélyét beszerezni. az esetleges határidő módosításról az Ajánlatkérő értesíti a többi Ajánlattevőt.
- A TS Hungaria Kft. kiemelten fontosnak tartja a pályázat tisztaságát, a hozott döntések szakmai megalapozottságát, ezért minden olyan kísérletet, amely:
 - a pályázat befolyásolására,
 - valós, vagy vélelmezett döntéshozó befolyásolására,
 - a pályázattal kapcsolatosan kommunikációra jogosult személyeken kívül más TS Hungaria Kft. képviselővel történő kapcsolatfelvételre,
 - más pályázó lejáratásárairányul, az adott pályázó kizárását eredményezi.

A Vállalkozó köteles a teljesítéséhez szükséges PTK 6:129 § szerinti Közreműködőt (például alvállalkozó, alvállalkozó alvállalkozója) az Ajánlatkérő számára az Ajánlati dokumentációban pontosan megnevezni.

Az Ajánlattevő jogosult:

Az Ajánlat beadásáig szakmai egyeztetés kezdeményezhető a kapcsolattartásra megadott személlyel, illetve egy alkalommal személyes konzultációt kérhető. A szakmai egyeztetések célja, hogy a TS Hungaria Kft. az általa előzetesen megfogalmazott igényekhez leginkább közelítő ajánlatot kaphasson, az egyeztetések száma nincs korlátozva.

Az egyeztetés a pályázati dokumentációban megadott e-mail címen és telefonszámon történhet.

Az ajánlattétel módja:

A pályázatra történő ajánlattétel a jelen dokumentációban szereplő pontos műszaki feltételek alapján történő részletes költségvetés készítése.

Az ajánlati árat a teljes csomag megrendelése esetén kérjük megadni azzal a kiegészítéssel, hogy az RII és RIII vágányok (30. és 31. tétel) esetében, a kézi kisgépes vágányátépítés mennyisége a TS Hungaria Kft. által módosulhat a beérkezett ajánlatok alapján.

A beépítendő anyagok esetében minden esetben új szakanyagok beépítését kérjük.

Az Ajánlattevő nem módosíthatja, ill. nem vonhatja vissza ajánlatát az ajánlattételi határidő lejártáig, vagyis 60 napig.

Műszaki tartalom meghatározása:

1. 306. számú kitérő: 14 darab KLF váltótálpfa csere kitérőben

A kitérő 48. XIII rendszerű

A kitérőben az aljcseréket az alábbiak szerint szükséges elvégezni:

2,60 mh alj - 1 darab mennyiségben: 11 sorszámú alj

2,80 mh alj – 3 darab mennyiségben: 12, 13, 16 sorszámú aljak

3,00 mh alj - 2 darab mennyiségben: 18, 19 sorszámú aljak

3,60 mh alj – 1 darab mennyiségben: 31 sorszámú alj

3,80 mh alj - 1 darab mennyiségben: 34 sorszámú alj

4,00 mh alj - 1 darab mennyiségben: 36, 38 sorszámú aljak

4,20 mh alj - 2 darab mennyiségben: 39, 40 sorszámú aljak

4,40 mh alj - 3 darab mennyiségben: 44, 46, 47 sorszámú aljak

Szükséges kapcsolószerek: - K'' jelű síncsavar: 68 db

- V'' jelű síncsavar: 108 db

- Geócsavar anyával : 82 db

- 3-as csavarbiztosító gyűrű: 82 db

A kitérőben az aljcserék során az alátétlemezek, sínszékek és a geóleszorító lemezek, valamint a váltórészben a merev tőszintámasztó sínszékeken a geócsavarok és a 3-as csavarbiztosító gyűrűk

cseréje nem szükséges, az anyagigénybe nem szerepel. Az aljak cserélését a technológiai utasítás szerint kell elvégezni, és azokat a „B” mérethatárra kell lekötni, valamint az aljak újbóli aláverését és szabályozását az előírt elegytonna átgördülése után újból el kell végezni.

A kitérőben elvégzendő egyéb feladatok:

A bal félváltóban (2.-ik) támtuskó hiányzik törött, soron kívül cserélendő. Váltóábra forgólapos váltótárcsára cserélendő.

2. 307. számú kitérő: 23 darab KLF váltótálcfa csere kitérőben

A kitérő_48. XIII rendszerű

A kitérőben az aljcsereket az alábbiak szerint szükséges elvégezni:

2,60 mh alj - 7 darab mennyiségben: -5, -4, -3, -2, -1, 1, 2 sorszámú aljak

2,80 mh alj – 3 darab mennyiségben: 14, 15, 16 sorszámú aljak

3,00 mh alj - 5 darab mennyiségben: 17, 18, 19, 20, 21 sorszámú aljak

3,20 mh alj – 4 darab mennyiségben: 22, 23, 24, 25 sorszámú aljak

3,40 mh alj - 3 darab mennyiségben: 26, 27, 28 sorszámú aljak

3,60 mh alj - 1 darab mennyiségben: 31 sorszámú alj

Szükséges kapcsolószerek:

- K” jelű síncsavar: 32 db
- V” jelű síncsavar: 248 db
- Geócsavar anyával : 144 db
- 3-as csavarbiztosító gyűrű: 144 db

A kitérőben az aljcserek során az alátétlemezek, sínszékek és a geóleszorító lemezek, valamint a váltórészben a merev tőssintámasztó sínszékeken a geócsavarok és a 3-as csavarbiztosító gyűrűk cseréje nem szükséges, az anyagigénybe nem szerepel. Az aljak cserélését a technológiai utasítás szerint kell elvégezni, és azokat a „B” mérethatárra kell lekötni, valamint az aljak újbóli aláverését és szabályozását az előírt elegytonna átgördülése után újból el kell végezni.

A kitérőben elvégzendő egyéb feladatok:

Váltóábra forgólapos váltótárcsára cserélendő.

3. 309. számú kitérő:

A kitérő_48. XIII rendszerű

A kitérőben elvégzendő feladatok:

Váltóábra forgólapos váltótárcsára cserélendő.

4. 310. számú kitérő:

A kitérő_48. I rendszerű

A kitérőben elvégzendő feladatok:

A keresztezésben 2 db vízszintes csavar pótlendő – 220 mm, 380 mm, valamint 23 db vízszintes csavar utánhúzandó és a törött csavarbiztosító gyűrűk cserélendőek 20 db mennyiségben.

5. **312. számú kitérő:**

A kitérő_48. XIII rendszerű

A kitérőben elvégzendő feladatok:

Váltóábra forgólapos váltótárcsára cserélendő.

6. **313. számú kitérő:**

A kitérő_48. I rendszerű

A kitérőben elvégzendő feladatok:

A keresztezésben 1 db vízszintes csavar pótlendő – 460 mm.

7. **314. számú kitérő: 19 darab KLF váltótálcfa csere kitérőben**

A kitérő_48. XIII rendszerű

A kitérőben az aljcsereket az alábbiak szerint szükséges elvégezni:

2,60 mh alj - 6 darab mennyiségben: 4, 5, 6, KV egyenes irány: 48, 49, 50 sorszámú aljak

2,80 mh alj – 1 darab mennyiségben: 15 sorszámú alj

3,40 mh alj - 2 darab mennyiségben: 28, 29 sorszámú aljak

3,60 mh alj – 2 darab mennyiségben: 30, 31 sorszámú aljak

3,80 mh alj - 3 darab mennyiségben: 34, 35, 36 sorszámú aljak

4,40 mh alj – 5 darab mennyiségben: 43, 44, 45, 46, 47 sorszámú aljak

Szükséges kapcsolószerkezetek:

- K" jelű síncsavar: 48 db
- V" jelű síncsavar: 185 db
- Geócsavar anyával : 112 db
- 3-as csavarbiztosító gyűrű: 112 db

A kitérőben az aljcserek során az alátétlemezek, sínszékek és a geóleszorító lemezek, valamint a váltórészben a merev tőrsíntámasztó sínszékeken a geócsavarok és a 3-as csavarbiztosító gyűrűk cseréje nem szükséges, az anyagigénybe nem szerepel. Az aljak cserélését a technológiai utasítás szerint kell elvégezni, és azokat a „B” mérethattárra kell lekötöni, valamint az aljak újbóli aláverését és szabályozását az előírt elegytonna átgördülése után újból el kell végezni.

A kitérőben elvégzendő egyéb feladatok:

A keresztezésben 35 db vízszintes csavar utánhúzandó. Jobb könyöksín csorbult, feltöltő hegesztéssel javítandó. Váltóábra forgólapos váltótárcsára cserélendő.

8. **315. számú kitérő:**

A kitérő_48. XIII rendszerű

A kitérőben elvégzendő feladatok:

A keresztezésben 1 db vízszintes csavar pótlendő – 380 mm. A kitérőben keresztezésben fekszing szabályozandó 10 db alj mennyiségben. A kitérőben kampózár szabályozandó, csúcssímvándorlás látható.

9. **320. számú kitérő:**

A kitérő_48. XIII rendszerű

A kitérőben elvégzendő feladatok:

Váltóábra forgólapos váltótárcsára cserélendő.

10. **324. számú kitérő: 5 darab KLF váltótálcfa csere kitérőben**

A kitérő_48. I rendszerű

A kitérőben az aljcsereket az alábbiak szerint szükséges elvégezni:

2,60 mh alj - 5 darab mennyiségben: 8, 9, 10, 11, 12 sorszámú aljak

Szükséges kapcsolószerek: - „H” jelű síncsavar: 40 db

A kitérőben az aljcserek során az alátétlemezek, sínszékek és a geóleszorító lemezek, valamint a váltórészben a merev tőszintámasztó sínszékeken a geócsavarok és a 3-as csavarbiztosító gyűrűk cseréje nem szükséges, az anyagigénybe nem szerepel. Az aljak cserélését a technológiai utasítás szerint kell elvégezni, és azokat a „B” mérethatárra kell lekötöni, valamint az aljak újbóli aláverését és szabályozását az előírt elegytonna átgördülése után újból el kell végezni.

11. **325. számú kitérő: 8 darab KLF váltótálcfa csere kitérőben**

A kitérő_48. I rendszerű

A kitérő alj cseréket az alábbiak szerint szükséges elvégezni:

2,60 mh alj - 2 darab mennyiségben: 9, 12 sorszámú aljak

3,00 mh alj - 3 darab mennyiségben: 21, 22, 23 sorszámú aljak

4,20 mh alj - 3 darab mennyiségben: 41, 42, 43 sorszámú aljak

Szükséges kapcsolószerek: - „H” jelű síncsavar: 32 db
- V” jelű síncsavar: 60 db
- Geócsavar anyával : 42 db
- 3-as csavarbiztosító gyűrű: 42 db

A kitérőben az aljcserek során az alátétlemezek, sínszékek és a geóleszorító lemezek, valamint a váltórészben a merev tőszintámasztó sínszékeken a geócsavarok és a 3-as csavarbiztosító gyűrűk cseréje nem szükséges, az anyagigénybe nem szerepel. Az aljak cserélését a technológiai utasítás

szerint kell elvégezni, és azokat a „B” mérethatárra kell lekötni, valamint az aljak újbóli aláverését és szabályozását az előírt elegytonna átgördülése után újból el kell végezni.

12. 326. számú kitérő:

A kitérő_48. XIII rendszerű

A kitérőben elvégzendő feladatok:

Váltóábra forgólapos váltótárcsára cserélendő.

13. 327. számú kitérő: 41 darab KLF váltótálcfa csere kitérőben

A kitérő_48. XVII rendszerű

A kitérőben az aljcseréket az alábbiak szerint szükséges elvégezni:

2,60 mh alj - 30 darab mennyiségben: -5, -4, -3, -2, -1, 1, 2, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, KV egyenes ir: 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, KV kitérő ir: 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45 sorszámú alj

2,80 mh alj – 2 darab mennyiségben: 11, 12 sorszámú aljak

3,00 mh alj - 2 darab mennyiségben: 20, 21 sorszámú aljak

3,20 mh alj – 2 darab mennyiségben: 22, 23 sorszámú aljak

3,40 mh alj - 2 darab mennyiségben: 25, 26 sorszámú aljak

3,60 mh alj - 1 darab mennyiségben: 29 sorszámú alj

3,80 mh alj - 2 darab mennyiségben: 30, 31 sorszámú aljak

Szükséges kapcsolószerek:

- K” jelű síncsavar: 74 db
- V” jelű síncsavar: 320 db
- Geócsavar anyával : 160 db
- 3-as csavarbiztosító gyűrű: 160 db

A kitérőben az aljcserék során az alátétlemezek, sínszékek és a geóleszorító lemezek, valamint a váltórészben a merev tőszintámasztó sínszékeken a geócsavarok és a 3-as csavarbiztosító gyűrűk cseréje nem szükséges, az anyagigénybe nem szerepel. Az aljak cserélését a technológiai utasítás szerint kell elvégezni, és azokat a „B” mérethatárra kell lekötni, valamint az aljak újbóli aláverését és szabályozását az előírt elegytonna átgördülése után újból el kell végezni.

A kitérőben elvégzendő egyéb feladatok:

Váltóábra forgólapos váltótárcsára cserélendő.

14. 329. számú kitérő:

A kitérő_48. XVII rendszerű

A kitérőben elvégzendő feladatok:

Váltóábra forgólapos váltótárcsára cserélendő.

15. **333. számú kitérő:**

A kitérő_48. XIV rendszerű

A kitérőben elvégzendő feladatok:

Kettős keresztezésben 2 db vízszintes csavar cserélendő – 340 mm. A „B” végén a váltó főirányba kiszögelve, mellékirányba nem járható az RVI. vágány, a kiszögelés a pályafelügyeleti mérések és megállapítások szerint megszüntetendő. A váltóábra szabályozandó.

16. **344. számú kitérő:**

A kitérő_48. XVII rendszerű

A kitérőben elvégzendő feladatok:

Váltóábra forgólapos váltótárcsára cserélendő. A váltóban a kampózár kopott, ívhibás, cserélendő.

17. **345. számú kitérő:**

A kitérő_34 III rendszerű

A kitérőben elvégzendő feladatok:

Váltóábra hiányzik forgólapos váltótárcsa pótlendő. A kitérő teljesen feltöltődve – nem vizsgálható – teljes vágányköz takarítás szükséges.

18. **347. számú kitérő:**

A kitérő_34 III rendszerű

A kitérőben elvégzendő feladatok:

Váltóábra forgólapos váltótárcsára cserélendő.

19. **306. – 307. számú kitérők közötti vágány:** A kitérők közötti vágányban az „U” jelű vb aljak avultak, cserélésüket el kell végezni 34 darab mennyiségben, „ TM” jelű vasbetonaljra.
34 darab „TM” jelű vb aljcsere állomásban.

Szükséges anyagok: - 34 darab „ TM” jelű vb alj
 - 68 darab alátétlemez
 - 136 darab „H” jelű síncsavar

Az aljak cserélését a technológiai utasítás szerint kell elvégezni, valamint az aljak újbóli aláverését és szabályozását az előírt elegytonna átgördülése után tervezni kell.

20. **315. – 318. számú kitérők közötti vágány:** A kitérők közötti vágányban az „TU” jelű vasbetonaljakba furatjavítási munka szükséges 39 darab aljon
156 darab furatjavítás szükséges a vágányban – 4b jelű háromrészes műanyagbetéttel.

Szükséges anyagok: - 156 darab 4b jelű háromrészes műanyagbetét

- 156 darab „H” jelű síncsavar

21. **A II. számú vágány:** A 323. számú kitérő egyenes irány és a csarnok között a vágányban a „TU” jelű vasbetonaljakban a furatjavítási munka szükséges 57 darab aljon.

228 darab furatjavítás szükséges a vágányban – 4b jelű háromrészes műanyagbetéttel.

- Szükséges anyagok:
- 228 darab 4b jelű háromrészes műanyagbetét
 - 228 darab „H” jelű síncsavar

A vágányban fekszinthibák láthatók, nagygépes vágányszabályozás szükséges az aljak javítása után.

22. **A III. számú vágány:** A 321. számú kitérő egyenes irány és a csarnok között a vágányban a „TU” jelű vasbetonaljakban a furatjavítási munka szükséges 55 darab aljon.

220 darab furatjavítás szükséges a vágányban – 4b jelű háromrészes műanyagbetéttel.

- Szükséges anyagok:
- 220 darab 4b jelű háromrészes műanyagbetét
 - 220 darab „H” jelű síncsavar

A vágányban fekszinthibák láthatók, nagygépes vágányszabályozás szükséges az aljak javítása után. A vágány részben feltöltődve, vágányköz takarítás végzendő 50 méter hosszban.

23. **A IV. számú vágány:** A 324. számú kitérő kitérő irány és a csarnok között a vágányban a „TU” jelű vasbetonaljakban a furatjavítási munka szükséges 60 darab aljon.

240 darab furatjavítás szükséges a vágányban – 4b jelű háromrészes műanyagbetéttel.

- Szükséges anyagok:
- 240 darab 4b jelű háromrészes műanyagbetét
 - 240 darab „H” jelű síncsavar

A vágányban fekszinthibák láthatók, nagygépes vágányszabályozás szükséges az aljak javítása után.

(A csarnok előtt a Phonix és Vignol sín csatlakozásánál az illesztésnek az alátámasztása nem biztosított – a fa magánaljak korhadtak, avultak, hevederek hiányoznak – a javítás folyamatban)

24. **A V. számú vágány:** A 324. számú kitérő egyenes irány és a csarnok között a vágányban a „TU” jelű vasbetonaljakban a furatjavítási munka szükséges 67 darab aljon.

268 darab furatjavítás szükséges a vágányban – 4b jelű háromrészes műanyagbetéttel.

- Szükséges anyagok:
- 268 darab 4b jelű háromrészes műanyagbetét
 - 268 darab „H” jelű síncsavar

A vágányban fekszinthibák láthatók, kézi vagy gépi vágányszabályozás szükséges az aljak javítása után. A vágányban 2 db 48 rendszerű 900-as heveder cserélendő – 6 db hevedercsavar.

A csarnok előtt a Phonix és Vignol sín csatlakozásánál az illesztésben magassági lépcső megszüntetendő heveder cserével.

25. **A VI. számú vágány:** A 325. számú kitérő egyenes irány és a csarnok között a vágányban a „TU” jelű és „U” jelű vasbetonaljakban a furatjavítási munka szükséges 146 darab aljon (TU – 136 db, U – 10 db).

544 darab furatjavítás szükséges a vágányban – 4b jelű háromrészes műanyagbetéttel.

40 darab furatjavítás szükséges a vágányban – 4a jelű háromrészes műanyagbetéttel.

Szükséges anyagok: - 544 darab 4b jelű háromrészes műanyagbetét
- 40 darab 4a jelű háromrészes műanyagbetét
- 584 darab „H” jelű síncsavar

A vágányban fekszinthibák láthatók, kézi vagy gépi vágányszabályozás szükséges az aljak javítása után. A vágányban mindkét sínszámban 1 – 1 méter hosszban sínfejhibák találhatóak, feltöltő hegesztéssel javítandó.) A vágányköz takarítás szükséges 65 vfm hosszban

(A csarnok előtt a Phonix és Vignol sín csatlakozásánál az illesztésben magassági és oldallépcső megszüntetendő, az alátámasztás nem megfelelő – a javítás folyamatban.)

26. **A VII. számú vágány:** A 328. számú kitérő kitérő irány és a csarnok között vágányköz takarítás szükséges 40 vfm hosszban.

27. **A IX. számú vágány:** A 330. számú kitérő kitérő irány után vágányköz takarítás szükséges 15 vfm hosszban

28. **A XI. számú vágány:** A 331. számú kitérő kitérő irány után vágányköz takarítás szükséges 15 vfm hosszban

29. **R I. számú vágány:** A 313 - 329. számú kitérők között a vágányban fekszinthibák láthatók, nagygépes vágányszabályozás szükséges 140 vágányfolyóméter mennyiségben.

30. **R II. számú vágány:** A 313 - 329. számú kitérők között 138 vfm „C” rendszerű „TU” jelű vb alj, homokos kavics ágyazatban, 71 cm aljtávolság, hagyományos avult vágány átépítésre javasolt.

Kézi kisgépes vágányátépítés 138 vfm hosszban: 48 rendszerű felépítmény, TM jelű vb aljak, zúzottkő ágyazat, hevederes illesztésekkel, 60 cm aljtávolsággal.

Szükséges anyagok: - 12 darab 24 mh 48 rendszerű sín
- 220 darab TM jelű vasbeton alj
- 440 darab alátétlemez
- 480 darab „H” jelű síncsavar
- 165 m³ zúzottkő
- 20 darab 48 rendszerű 900 mm szögheveder
- 8 darab 48 rendszerű 400 mm szögheveder
- 156 darab hevedercsavar + csb. gyűrű

31. **R III. számú vágány:** A 311 - 339. számú kitérők között 407 vfm „C” rendszerű „TU” jelű vb alj, homokos kavics ágyzatban, 71 cm aljtávolság, hagyományos avult vágány átépítésre javasolt.

Kézi kisgépes vágányátépítés 407 vfm hosszán: 48 rendszerű felépítmény, TM jelű vb aljak, zúzottkő ágyzat, hevederes illesztésekkel, 60 cm aljtávolsággal.

- Szükséges anyagok:
- 34 darab 24 mh 48 rendszerű sín
 - 678 darab TM jelű vasbeton alj
 - 1 356 darab alátétlemez
 - 2 712 darab „H” jelű síncsavar
 - 488 m³ zúzottkő
 - 64 darab 48 rendszerű 900 mm szögheveder
 - 384 darab hevedercsavar + csb. gyűrű

32. **R IV. számú vágány:** A 314. számú kitérő egyenes irány 332. számú kitérő kitérő irány között a vágányban a „TU” jelű vasbetonaljakban a furatjavítási munka szükséges 237 darab aljon.
948 darab furatjavítás szükséges a vágányban – 4b jelű háromrészes műanyagbetéttel.

- Szükséges anyagok:
- 948 darab 4b jelű háromrészes műanyagbetét
 - 948 darab „H” jelű síncsavar

A vágányban fekszinthibák láthatók, nagygépi vágányszabályozás szükséges 230 vfm mennyiségben az aljak javítása után. A vágány gyomos, vágányköz takarítandó, a vágány külső oldala feltöltődve.

33. **R V. számú vágány:** A 317. számú kitérő kitérő irány 332. számú kitérő egyenes irány között a vágányban a „TU” jelű vasbetonaljakban a furatjavítási munka szükséges 122 darab aljon.
488 darab furatjavítás szükséges a vágányban – 4b jelű háromrészes műanyagbetéttel.

- Szükséges anyagok:
- 488 darab 4b jelű háromrészes műanyagbetét
 - 488 darab „H” jelű síncsavar

34. **R VI. számú vágány:** A 320. számú kitérő egyenes irány 333. számú kitérő mellékirány között a vágányban a „TU” jelű vasbetonaljakban a furatjavítási munka szükséges 124 darab aljon.
496 darab furatjavítás szükséges a vágányban – 4b jelű háromrészes műanyagbetéttel.

- Szükséges anyagok:
- 496 darab 4b jelű háromrészes műanyagbetét
 - 496 darab „H” jelű síncsavar

A vágányban irány és fekszinthibák láthatók, nagygépi vágányszabályozás szükséges 170 vfm mennyiségben az aljak javítása után.

35. **R VII. számú vágány:** A 320. számú kitérő kitérő irány 337. számú kitérő egyenes között a vágányban az „U” és „TU” jelű vasbetonaljakban a furatjavítási munka szükséges 105 darab aljon. (U- 40, TU – 65)

A 337. kitérő utáni ívben 26 darab 2,60 mh talpfacsere szükséges, kijelölése megtörtént

260 darab furatjavítás szükséges a vágányban – 4b jelű háromrészes műanyagbetéttel.

160 darab furatjavítás szükséges a vágányban – 4a jelű háromrészes műanyagbetéttel.

26 darab talpfacsere állomásban geós leerősítéssel

- Szükséges anyagok:
- 260 darab 4b jelű háromrészes műanyagbetét
 - 160 darab 4a jelű háromrészes műanyagbetét
 - 420 darab „H” jelű síncsavar
 - 26 darab 2,60 mh talpfa
 - 208 darab „V” jelű síncsavar
 - 104 darab geócsavar anyával
 - 104 darab 3-as csavarbiztosító gyűrű

A cserélendő aljak – 26 darab mennyiségben - a 337. számú kitérő vége előtt kerültek kijelölésre. A pályában, a cserélendő aljakon található 4 lyukú geó alátétlemezek, valamint a geóleszorító lemezek a munkavégzés során felhasználandók. Az aljak cserélését a technológiai utasítás szerint kell elvégezni, és „B” mérethatárra az ívsugár függvényében a nyombővítés figyelembevételével kell lekötni, valamint az aljak újbóli aláverését és szabályozását az előírt elegytonna átgördülése után újból el kell végezni.

A vágányban a vágányköz takarítandó.

36. **R VIII. számú vágány:** A 335. számú kitérő után a 3+70 szelvényben a jobb sínszámban 1 darab törött heveder cserélendő.

37. **R IX. számú vágány:** A 335. számú kitérő utáni ívben 57 darab 2,60 mh talpfacsere szükséges, a teljes mennyiség, nincs kijelölve.

26 darab talpfacsere állomásban geós leerősítéssel

- Szükséges anyagok:
- 57 darab 2,60 mh talpfa
 - 456 darab „V” jelű síncsavar
 - 228 darab geócsavar anyával
 - 228 darab 3-as csavarbiztosító gyűrű

A cserélendő aljak – 57 darab mennyiségben - a 335. számú kitérő vége utáni ívben szükséges cserélni – teljes mennyiség. A pályában, a cserélendő aljakon található 4 lyukú geó alátétlemezek, valamint a geóleszorító lemezek a munkavégzés során felhasználandók. Az aljak cserélését a technológiai utasítás szerint kell elvégezni, és „B” mérethatárra az ívsugár függvényében a nyombővítés figyelembevételével kell lekötni, valamint az aljak újbóli aláverését és szabályozását az előírt elegytonna átgördülése után újból el kell végezni.

38. **R X. számú vágány:** A 336. kitérő utáni ívben 50 darab 2,60 mh talpfacsere kell elvégezni, kijelölése megtörtént. Az 1+75 – 3+85 szelvények között – egyenesben – 150 db talpfacsere szükséges kijelölve nincs.

200 darab talpfacsere állomásban geós leerősítéssel

- Szükséges anyagok:
- 200 darab 2,60 mh talpfa
 - 1 600 darab „V” jelű síncsavar
 - 800 darab geócsavar anyával
 - 800 darab 3-as csavarbiztosító gyűrű

A cserélendő aljak a 336. számú kitérő vége utáni ívben szükséges cserélni - kijelölése megtörtént, az egyenes vágányszakaszon kijelölve nincs. A pályában, a cserélendő aljakon található 4 lyukú geó alátétlemezek, valamint a geóleszorító lemezek a munkavégzés során felhasználandók. Az aljak cserélését a technológiai utasítás szerint kell elvégezni, és „B” mérethatárra az ívsugár függvényében a nyombővítés figyelembevételével kell lekötni, valamint az aljak újbóli aláverését és szabályozását az előírt elegytonna átgördülése után újból el kell végezni.

39. **R XI. vágány:** A vágány feltöltődve, és tárolt kocsikkal elfoglalva, ezért az aljak és kapcsolószerkezetek nem vizsgálhatók. Véleményünk szerint a vágányban aljcsere szükséges, de így a cserélendő mennyiség pontosan nem meghatározható. A pályafelügyeleti megállapítás alapján a vágányban található aljak 50 % mennyiségben avultak, cseréjüket tervezni kell. A vágányhossz és az aljtáv ismeretében a cserére tervezni szükséges 2,60 mh talpfák mennyisége 224 darab. Korábban 36 db talpfacsere történt a 312. számú kitérő után, ez figyelembe véve. A 338. számú kitérő utáni ívben 60 db kijelölésre került.

Adatok:

A vágány 48 rendszerű, talpfás, geós leerősítésű.

224 darab 2,60 mh talpfa csere, állomásban

- Szükséges anyagok:
- 224 darab 2,60 mh talpfa
 - 896 darab geócsavar anyával
 - 896 darab 3-as csavarbiztosító gyűrű
 - 1 792 darab „V” jelű síncsavar

A pályában, a cserélendő aljakon található 4 lyukú geó alátétlemezek, valamint a geóleszorító lemezek a munkavégzés során felhasználandók. Az aljak cserélését a technológiai utasítás szerint kell elvégezni, és „B” mérethatárra az ívsugár függvényében a nyombővítés figyelembevételével kell lekötni, valamint az aljak újbóli aláverését és szabályozását az előírt elegytonna átgördülése után újból el kell végezni.

40. **M I. számú vágány:** A 306. számú kitérő után a vágányban a vágányzáró kapuig 21 darab talpfacsere, és 47 darab vasbetonaljcsere szükséges.

26 darab talpfacsere állomásban geós leerősítéssel

47 darab vasbetonalj csere állomásban

- Szükséges anyagok:
- 21 darab 2,60 mh talpfa
 - 168 darab „V” jelű síncsavar
 - 84 darab geócsavar anyával
 - 84 darab 3-as csavarbiztosító gyűrű
 - 41 darab „TM” jelű vasbetonalj
 - 82 darab alátétlemez

- 164 darab „H” jelű síncsavar

A vágányzáró kapu és a 326. számú kitérő között a vágányban 91 darab talpfacserét kell elvégezni.

91 darab talpfacsere állomásban geós leerősítéssel

- Szükséges anyagok: - 91 darab 2,60 mh talpfa
- 728 darab „ V” jelű síncsavar
 - 364 darab geócsavar anyával
 - 364 darab 3-as csavarbiztosító gyűrű

A talpfacserenél a pályában, a cserélendő aljakon található 4 lyukú geó alátétlemezek, valamint a geóleszorító lemezek a munkavégzés során felhasználandók. Az aljak cserélését a technológiai utasítás szerint kell elvégezni, valamint az aljak újbóli aláverését és szabályozását az előírt elegytonna átgördülése után újból el kell végezni.

A 326 számú kitérő és a 347. számú kitérő között a vágányban a „TU” jelű vasbetonaljakban a furatjavítási munka szükséges 411 darab aljon (2 alj javítás – 2 alj marad)

1 644 darab furatjavítás szükséges a vágányban – 4b jelű háromrésztes műanyagbetéttel.

- Szükséges anyagok: - 1 644 darab 4b jelű háromrésztes műanyagbetét
- 1 644 darab „H” jelű síncsavar

A 347. számú kitérő és a 351. számú kitérő között a vágányban a 351. számú kitérő után 20 métereken fekszing szabályozandó.

A 351.számú kitérő és a vágányzáró kapu (11+33) között a vágányban a „TU” jelű vasbetonaljakban a furatjavítási munka szükséges 45 darab aljon (2 alj javítás–2 alj marad)**180 darab furatjavítás szükséges a vágányban – 4b jelű háromrésztes műanyagbetéttel.**

- Szükséges anyagok: - 180 darab 4b jelű háromrésztes műanyagbetét
- 180 darab „H” jelű síncsavar

41. **M II. számú vágány:** A 326.- 344. számú, 344. - 346.számú kitérők és a 346. számú kitérő és a hídmérleg között a vágányban a „TU” jelű vasbetonaljakban a furatjavítási munka szükséges 374 darab aljon (2 alj javítás – 2 alj marad)

1 496 darab furatjavítás szükséges a vágányban – 4b jelű háromrésztes műanyagbetéttel.

- Szükséges anyagok: - 1 496 darab 4b jelű háromrésztes műanyagbetét
- 1 496 darab „H” jelű síncsavar

A vágányban fekszinghibák láthatók, a vágány egy oldalon feltöltődve.

42. **C I. számú vágány:** A vágány részben feltöltődve, vágányköz takarítandó 40 méter hosszön.

43. **C II. számú vágány:** A vágány részben feltöltődve, vágányköz takarítandó 50 méter hosszon
44. **A 310. 315. számú kitérők között:** A vágány részben feltöltődve, vágányköz takarítandó 25 méter hosszon
45. **R III/a. számú vágány:** A vágány a 345. számú kitérő után vasúti kerékpárokkal elfoglalva.
46. **TSH vágányhálózatán nagygépes kitérőszabályozás:** A vágányhálózatban található kitérőkben tömeges aljcserék voltak, valamint fekszinthibák láthatók, ezért Kitérő aláverő géppel (KIAG) szabályozás szükséges, 33 csoport mennyiségben. A KIAG szabályozásokat a kitérőkben még szükséges aljcserék után kell tervezni. Azokat a kitérőket amelyekben feltöltődés látható, takarítani kell. A szabályozás után a szükséges zúzottkő pótlásokat, és a felületrendezéseket el kell végezni a botlásveszély elkerülése érdekében.

Szabályozandó kitérők: 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 340, 341 számú kitérők

47. „A” vágányok nagytengegyében feltöltődött humusz/alkalmatlan fedőréteg leszedés, helyszíni deponálással 1450m³
48. „A” vágányok között üzemi közlekedési tér kiépítése, homokos kavicsból, tömörítéssel 500m³